EPT15-EZ

TRANSPALETA ELÉCTRICA 1.5T

1500 kg | 105 mm | 24 V Li-Ion





Perfecto para tiendas minoristas, almacenes, talleres y camiones de reparto, el EPT15-EZ ofrece una solución eficiente para manejar cargas de palets ligeras a medias. Su pequeño radio de giro de 1360 mm y bajo peso de servicio lo hacen especialmente adecuado para operaciones en pasillos confinados, elevadores y pequeñas áreas de almacenamiento donde la optimización del espacio es clave.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Fabricante			EP
Designación del modelo			EPT15-EZ
Tensión de la batería		V	24
Capacidad nominal	Q	kg	1500
Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	115
Altura de elevación	h_3	mm	105
Longitud total	l_1	mm	1550
Ancho total	b_1/b_2	mm	695/590
Longitud hasta dorsal de horquillas	l_2	mm	400
Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	55/150/1150
Radio de giro	Wa	mm	1360
Unidad de potencia			Electric
Manipulación			Pedestrian
Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	950
Distancia entre ejes	y	mm	1180

Copyright 2026 EP Equipment. Todos los derechos reservados. | Hoja de datos actualizada el 2025-11-07

Características

Diseño compacto y ágil

Con un radio de giro de solo 1360 mm, el EPT15-EZ navega por pasillos estrechos y espacios reducidos sin esfuerzo, lo que lo hace ideal para entornos de trabajo confinados.

Eficiente energía de Li-ion

La batería de litio-ion de 24V/20Ah ofrece carga rápida y larga duración. Su diseño extraíble garantiza cambios de batería fáciles y operación sin mantenimiento.

Comodidad y control del operador

Un cabezal de timón con rebote lineal mejora la comodidad ergonómica y la seguridad operativa, reduciendo la fatiga durante el uso prolongado.

Construcción duradera de metal completo

Construido con un chasis de acero completo, el EPT15-EZ ofrece una estabilidad y longevidad superiores, incluso bajo operaciones diarias frecuentes y uso en rampas.

VDI Chart

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.1	Fabricante			EP
1.2	Designación del modelo			EPT15-EZ
1.3	Unidad de potencia			Electric
1.4	Manipulación			Pedestrian
1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1500
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	950
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1180
2.1	Peso de servicio		kg	115
2.2	Peso por eje con carga delante/detrás		kg	478/1137
2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás		kg	87/28
3.1	Tipo de ruedas			Polyurethane

Copyright 2026 EP Equipment. Todos los derechos reservados. | Hoja de datos actualizada el 2025-11-07

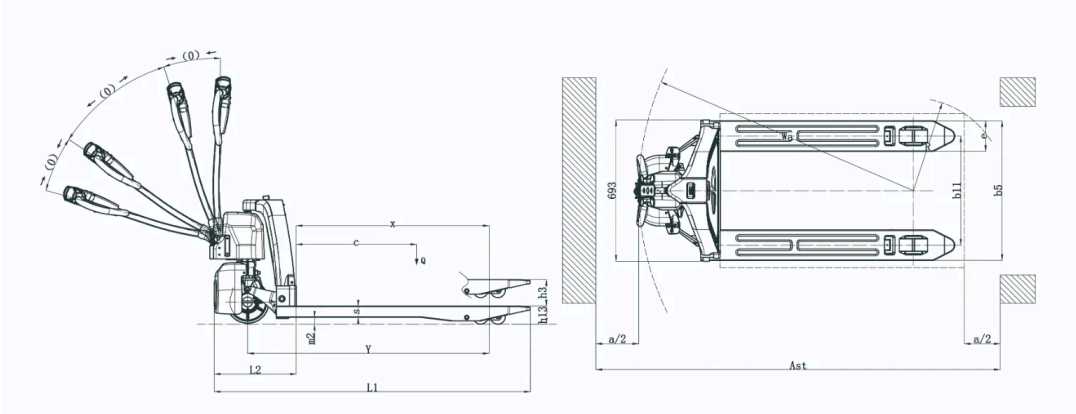
	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
3.2	Dimensiones de ruedas, delante		mm	Φ210x70
3.3	Dimensiones de ruedas, detrás		mm	Φ80x60 (Φ74x88)
3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	Φ74x30 (option)
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x =con tracción)			1x 2/4 (1x 2/2)
3.7	Ancho de vía, detrás	b_{11}	mm	535/410
4.4	Altura de elevación	h_3	mm	105
4.9	Altura de la empuñadura de barra timón en posición de marcha mín./máx.	h_{14}	mm	750/1190
4.15	Altura bajada	h_{13}	mm	82
4.19	Longitud total	l_1	mm	1550
4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l_2	mm	400
4.21	Ancho total	b_1/b_2	mm	695/590
4.22	Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	55/150/1150
4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b_5	mm	685/560
4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m_2	mm	25
4.34.1	Ancho de pasillo para paletas 1000x1200 transversales	Ast	mm	2160
4.34.2	Ancho de pasillo para paletas 800x1200 transversales	Ast	mm	2025
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1360
5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	4/4.5
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.017/0.023
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.053/0.035
5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga		%	6/16
5.10	Freno de servicio			Electromagnetic
6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min		kW	0.9
6.2	Motor de elevación, potencia con S3 15%		kW	0.5
6.4.1	Tensión de la batería		V	24
6.4.3	Tipo de batería			Li-Ion
6.5	Peso de la batería		kg	5
6.6	Consumo de energía con respecto a DIN EN 16796		kWh/h	0.124
6.7	Rendimiento de rotación según VDI 2198			58.5
6.8	Eficiencia de rotación según VDI 2198			471.77
8.1	Tipo de unidad de transmisión			DC
10.5	Diseño de dirección			Mechanical

Copyright 2026 EP Equipment. Todos los derechos reservados. | Hoja de datos actualizada el 2025-11-07

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor		dB(A)	74

Sujeto a modificaciones de las especificaciones y diseños sin previo aviso como parte de la mejora continua del producto. Las imágenes y los datos técnicos mostrados pueden incluir características opcionales y se proporcionan únicamente como referencia. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias de fabricación estándar.

VDI Drawing



Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	1150*685 | 1150*560 | 900*560 | 1000*560 | 1220*560 | 1350*560 | 1500*560 | 900*685 | ○1000*685 | 1220*685 | 1350*685 | 1500*685
Altura mínima de las horquillas (bajadas)	82
Tipo de rueda de carga	Single | double
Material de la rueda de carga	Polyurethane
Material de la rueda motriz	Polyurethane
Capacidad de la batería	20AH
Cargador	24V5A External
Indicador de batería (BDI)	Without hourmeter
Ruedas pivotantes	No | Yes and not customized
Zumbador	Yes and not customized
Funcionamiento del manipulador vertical	Yes and not customized
Altura al suelo de la cubierta del grupo de tracción	55mm

Copyright 2026 EP Equipment. Todos los derechos reservados. | Hoja de datos actualizada el 2025-11-07