Logisnext

PREMiA ES

Serie PBP16 - 20N3(R)(E)

TRANSPALETA ELÉCTRICA

1,6 - 2,0 toneladas

DISEÑADA PARA SOBRESALIR
FABRICADA PARA DURAR

Desarrolladas para ofrecer un rendimiento ininterrumpido en los entornos más exigentes, las transpaletas PREMIA ES de conductor acompañante le ayudarán a conseguir su objetivo.
Gracias a su chasis protector sellado y a sus componentes resistentes al agua, la PREMiA ES es inmune a suciedad, residuos, polvo y agua para ofrecer un funcionamiento fiable tanto en interiores como en exteriores con un mantenimiento mínimo.



ESPECIFICACIONES

PBP16N3
PBP18N3
PBP20N3
PBP20N3R
PBP20N3E

CUANDO
LA FIABILIDAD
LO ES TODO...

MITSUBISHI
FORKLIFT TRUCKS

PREMiA ES

SERIE PBP16 - 20N3(R)(E)

TRANSPALETA ELÉCTRICA

1,6-2,0 toneladas





FRENOS

- **Freno de estacionamiento**
  Se activa automáticamente, de ser necesario, para reforzar la seguridad en rampas.
- **Frenado regenerativo**
  Prolonga la vida útil de las marchas y proporciona un control eficaz sin desgaste de los frenos.

TRACCIÓN

- **Transmisión sellada**
  Resistente a los impactos, silenciosa y de bajo mantenimiento.
- **Potente motor de tracción de CA**
  Ofrece una excelente tracción, una gran fiabilidad en rampas, un funcionamiento suave, silencioso y controlado, aumenta la duración de los turnos y reduce las necesidades de mantenimiento.
- **Sensitive Drive System (SDS)**
  Un intuitivo sistema de asistencia al conductor para reforzar la seguridad. El rendimiento se ajusta en función del ángulo de la dirección y la velocidad de los controles de los dedos.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Controles programables**
  La aceleración, la velocidad y el frenado pueden ajustarse en función de cada aplicación y de las preferencias del operador.
- **Diagnóstico de a bordo y documento de memoria de fallos**
  Agilizan las tareas de mantenimiento y ayudan a prevenir daños.

HORQUILLAS Y MÁSTIL

- **Horquillas de alta resistencia**
  Construcción robusta soldada con puntas redondeadas para una entrada a palets sin esfuerzo.
- **Altura de elevación de 220 mm líder del mercado**
  Ideal para la manipulación en rampas pronunciadas, muelles de carga y superficies irregulares, incluso cuando se manipulan palets reciclados.
- **Horquillas cónicas**
  Acceso más rápido, fácil y seguro a palets en estantes o pilas.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Chasis sellado**
  Los componentes internos están protegidos contra el agua, la suciedad, el polvo y los residuos, lo que reduce el tiempo de inactividad y las necesidades de mantenimiento.
- **Diseño resistente al agua**
  Los componentes eléctricos clave están a salvo del agua para reforzar la seguridad y la vida útil de las piezas.
- **Dos ruedas castor conectadas**
  Además de las ruedas de carga para mayor estabilidad. Aumentan el confort del operario y la seguridad de la carga.
- **Bajo centro de gravedad**
  Funcionamiento más seguro y estable.
- **Funcionamiento a bajas temperaturas**
  Se puede utilizar a temperaturas de hasta -10 °C sin condensación (+1 °C con condensación) o hasta los -30 °C con una modificación opcional para cámaras frigoríficas.



Si desea más información sobre la serie PREMiA ES, no dude en visitar nuestro sitio web

mft2.eu/premiaes-es

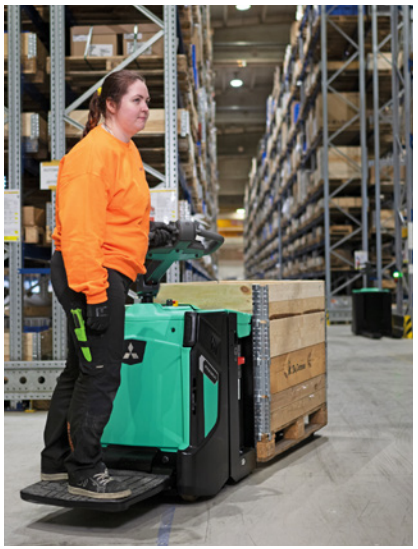
PREMíA ES

SERIE PBP16 - 20N3(R)(E)

TRANSPALETA ELÉCTRICA

1,6-2,0 toneladas





COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERADOR

- **Opción de dos modos de trabajo predefinidos (ECO y PRO)**
  Activable mediante un interruptor para mejorar la seguridad, la eficiencia energética y la productividad.
- **Función de marcha ultralenta y conducción con el timón elevado**
  Permiten a los operadores maniobrar fácilmente en espacios reducidos a una velocidad limitada para mayor seguridad y control.
- **Diseño exclusivo de la empuñadura**
  Protege el brazo del timón y las manos del operador.
- **Empuñaduras de goma ergonómicas**
  Empuñaduras cómodas y fáciles de sujetar.
- **Indicador de descarga de la batería**
  Incluido de serie para proteger la batería y evitar descargas profundas.
- **A ras de suelo**
  La distancia al suelo es de solo 35 mm, por lo que el riesgo de que los pies queden atrapados es mínimo.
- **Amplia plataforma**
  La plataforma plegable suspendida permite al operador una posición centrada para conducir con seguridad y comodidad. (PBP20N3R)
- **Controles para zurdos o diestros**
  El diseño versátil del brazo del timón permite manejarlo desde cualquier lado.
- **Brazo del timón fácil de manejar**
  Incluye botones de gran tamaño para que los operadores puedan centrarse en la tarea y minimizar las probabilidades de cometer errores.
- **Parada de emergencia**
  Desconexión fácil y rápida de la alimentación en caso de emergencia.

SISTEMA DE DIRECCIÓN

- **Cabezal del timón ergonómico ErgoSteer**
  Cabezal del timón de primer nivel, protegido contra la intemperie y resistente a impactos, con botones de gran tamaño y fácil acceso ubicados a una distancia ergonómica patentada para reducir el cansancio y ofrecer un funcionamiento más seguro. Certificación IP65.
- **Radio de giro reducido**
  Combinado con el chasis compacto, hace posible el uso de la transpaleta en espacios reducidos, lo que ayuda a optimizar el espacio del almacén.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- **Funciones de acceso rápido**
  Permiten acceder de forma fácil y rápida a todas las áreas para realizar comprobaciones y tareas de mantenimiento.
- **Acceso mediante código PIN**
  Evita el uso no autorizado de la transpaleta y le mantiene informado sobre quién la está utilizando en todo momento. (Opcional)







Si desea más información sobre la serie PREMiA ES, no dude en visitar nuestro sitio web

mft2.eu/premiaes-es

SISTEMAS DE BATERÍAS DE LI-ION OPCIONALES

LLEGUE TODAVÍA MÁS LEJOS CON SU CARRETILLA ELEVADORA





Las baterías de plomo-ácido, probadas y testeadas sobre el terreno, son desde hace mucho la opción predilecta de las empresas que utilizan carretillas elevadoras eléctricas. Sin embargo, en la práctica su uso plantea no pocos desafíos, a causa de sus tiempos de carga prolongados, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de disponer de baterías adicionales y el elevado riesgo de errores por parte del operador.

Por suerte tenemos a nuestra disposición un nuevo sistema de baterías: la tecnología Li-ion de Mitsubishi Forklift Trucks.

Diseñado para dar respuesta a las necesidades de su empresa, por ejemplo, si trabaja de forma ininterrumpida (24/7), y sin necesidad de contar con baterías de recambio, nuestro avanzado sistema de baterías Li-ion es hasta un 30 % más eficiente en comparación con los sistemas equivalentes de plomo-ácido. Además, es prácticamente infalible gracias a su diseño de mantenimiento mínimo que evita daños en las celdas.

- **Sin emisiones de gases**
  No necesita ventilación.
- **Baterías y cargadores de excepcional eficiencia**
  Nuestra vanguardista tecnología proporciona hasta un 30% más de eficiencia energética que las baterías de plomo-ácido.
- **Diseño sin mantenimiento**
  No es necesario inspeccionar la batería diariamente ni rellenarla con agua. Este diseño reduce el riesgo de que los operadores provoquen daños en las celdas que puedan reducir su vida útil. Cada semana es necesaria una carga completa para activar el equilibrado de celdas.
- **Sin necesidad de baterías de repuesto ni salas de carga**
  Permite ahorrar espacio y costes en aplicaciones de varios turnos para maximizar la rentabilidad.
- **Capacidad de carga rápida**
  Con solo 15 minutos de carga podrá utilizar la carretilla durante unas cuantas horas más. Y una batería totalmente descargada solo tarda entre 1 y 2 horas en cargarse.
- **Tensión sostenida superior**
  Ofrece una mayor estabilidad en la elevación y la conducción; una ventaja apreciable sobre todo hacia el final del turno.
- **Varias características de seguridad**
  Por ejemplo, protección de circuitos, protección contra descargas profundas o sobrecargas o control de tensión y de temperatura de las celdas individuales, entre otras.
- **Rendimiento y monitorización sobre la marcha**
  El sistema de monitorización integrado cuenta con una pantalla de fácil lectura.
- **Amplia gama de capacidades de batería y cargador**
  La fuente de alimentación más adecuada puede adaptarse a los requisitos exactos de una aplicación específica.



Las baterías de Li-Ion son muy limpias y, por tanto, perfectas para entornos tan sensibles como la industria alimentaria o del embalaje.

Batería de Li-Ion totalmente integrada

Con un sistema de comunicación CAN bus avanzado y sincronización automática de encendido/apagado entre la batería y el apilador.
El nivel de batería, las notificaciones y las alarmas están integrados en la pantalla de la carretilla para que el operador tenga la información siempre a la vista.

Si desea más información sobre la tecnología Li-ion no dude en visitar nuestro sitio web



mft2.eu/lion

Opción de batería de Li-Ion disponible en algunas regiones.
Nuestro esfuerzo de mejora continua puede traducirse en cambios en estas especificaciones

VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

	CARACTERÍSTICAS			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricante			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante			PBP16N3	PBP18N3	PBP20N3
1.3	Fuente de potencia			Batería	Batería	Batería
1.4	Tipo de operador			Conductor acompañante	Conductor acompañante	Conductor acompañante
1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1600	1800	2000
1.6	Distancia al centro de carga	c	mm	600	600	600
1.8	Eje de rueda de carga hasta cara de horquilla (horquillas bajadas)	x	mm	960	960	960
1.9	Longitud del chasis	y	mm	1360 [1]	1425	1425 [2]
	PESO					
2.1b	Peso de la carretilla sin carga, con el peso máximo de la batería		kg	430	500	500
2.2	Cargas por eje con carga nominal y peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg	745 / 1290	805 / 1495	840 / 1660
2.3	Cargas por eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado carga/motriz		kg	340 / 90	380 / 120	380 / 120
	RUEDAS, GRUPO MOTRIZ					
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, R=caucho rueda de carga/motriz			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz		mm	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensiones del neumático, lado de carga		mm	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)		mm	100 x 40	100 x 40	100 x 40
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)			2 / 1x + 2	4 / 1x + 2	4 / 1x + 2
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10	mm	480	480	480
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de carga	b11	mm	375	375	375
	DIMENSIONES					
4.4	Altura de elevación	h3	mm	135	135	135
4.8	Altura hasta el asiento/plataforma	h7	mm			
4.9	Altura hasta el timón/consola de dirección (mín./máx.)	h14	mm	865 / 1420	865 / 1420	865 / 1420
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13	mm	85	85	85
4.19	Longitud total	l1	mm	1650 [3]	1710	1710 [2]
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2	mm	500 [3]	560	560 [2]
4.21	Anchura total	b1/b2	mm	720	720	720
4.22	Dimensiones de horquillas (grosor, ancho, largo)	s/e/l	mm	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5	mm	540	540	540
4.32	Distancia al suelo en el centro de la longitud del chasis (horquillas bajadas)	m2	mm	30	30	30
4.33c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2311 [5]	2352	2352 [2]
4.34c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast	mm	2176 [5]	2217	2217 [2]
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1510 [5]	1551	1551 [2]
	RENDIMIENTO					
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0.035 / 0.045	0.030 / 0.035	0.040 / 0.050
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0.050 / 0.050	0.060 / 0.042	0.050 / 0.060
5.7	Capacidad de superación de pendientes, con/sin carga		%	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0
5.10	Frenos de servicio (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)			Eléctricos	Eléctricos	Eléctricos
	MOTORES ELÉCTRICOS					
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)		kW	1.0	1.0	1.0
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%		kW	0.8	0.8	1.2
6.4	Batería, voltaje/capacidad nominal después de 5 horas de descarga		V/Ah	24 / 150-250 [6]	24 / 250	24 / 250-375 [6]
6.5	Batería, peso		kg	151-212	212	212-288
6.6a	Consumo energético según EN16796		kWh / h	0.23 [7]	0.26	0.26
	VARIOS					
8.1	Tipo de control de tracción			Continuo	Continuo	Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo		dB(A)	64.5	64.5	64.5
10.7.2	Vibración corporal (EN 13 059:2002)					
10.7.3	Vibración de la mano (EN 13 059:2002)			< 2.5	< 2.5	< 2.5

1) Con la batería de 250 Ah esta dimensión aumenta en 65 mm
2) Con la batería de 375 Ah esta dimensión aumenta en 72 mm
3) Con la batería de 250 Ah esta dimensión aumenta en 60 mm
5) Con la batería de 250 Ah esta dimensión aumenta en 41 mm
6) Con las baterías más grandes aumentan varias dimensiones (ver notas 1-5)
7) Medido con la batería de 250 Ah

Ast = Wa-x+l6+a
Ast = Anchura de pasillo de trabajo
Wa = Radio de giro
a = Distancia de seguridad (200 mm)
l6 = Longitud de palet

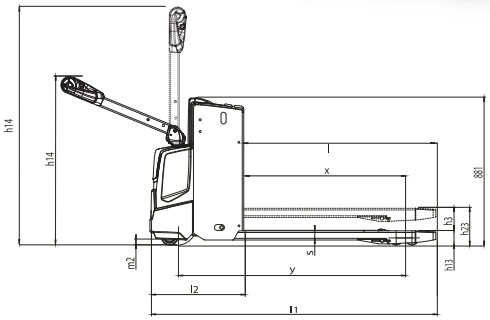
PREMÍA ES

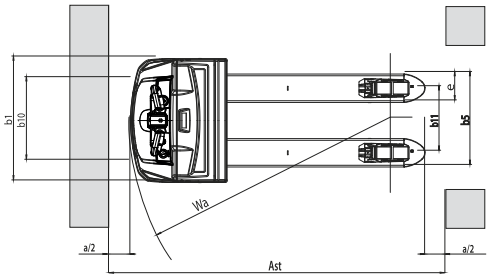
TRANSPALETA ELÉCTRICA DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

PBP16/18/20N3

1,6-2,0 toneladas







Nuestro esfuerzo de mejora continua puede traducirse en cambios en estas especificaciones

VDI - RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

	CARACTERÍSTICAS					
1.1	Fabricante				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Designación del modelo del fabricante				PBP20N3R	PBP20N3E
1.3	Fuente de potencia				Batería	Batería
1.4	Tipo de operador				Conductor acompañante	Conductor acompañante
1.5	Capacidad de carga	Q		kg	2000	2000 / 700
1.6	Distancia al centro de carga	c		mm	600	600
1.8	Eje de rueda de carga hasta cara de horquilla (horquillas bajadas)	x		mm	960	890
1.9	Longitud del chasis	y		mm	1420 [2]	1425
	PESO					
2.1b	Peso de la carretilla sin carga, con el peso máximo de la batería			kg	640	585
2.2	Cargas por eje con carga nominal y peso máximo de la batería, lado carga/motriz			kg	950 / 1710	815 / 1785
2.3	Cargas por eje sin carga y con peso máximo de la batería, lado carga/motriz			kg	505 / 135	435 / 150
	RUEDAS, GRUPO MOTRIZ					
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, R=caucho rueda de carga/motriz				Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz			mm	230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensiones del neumático, lado de carga			mm	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho)			mm	125 x 55	100 x 40
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)				4 / 1x + 2	4 / 1x + 2
3.6	Distancia entre centros de ruedas, lado motriz	b10		mm	480	480
3.7	Distancia entre centros de ruedas, lado de carga	b11		mm	375	375
	DIMENSIONES					
4.4	Altura de elevación	h3		mm	135	135 / 645
4.8	Altura hasta el asiento/plataforma	h7		mm	170	
4.9	Altura hasta el timón/consola de dirección (mín./máx.)	h14		mm	1155 / 1550	865 / 1420
4.15	Altura horquillas, totalmente replegadas	h13		mm	85	90
4.19	Longitud total	l1		mm	1850 / 2345 [2]	1780
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2		mm	700 / 1195 [2]	630
4.21	Anchura total	b1/b2		mm	720	720
4.22	Dimensiones de horquillas (grosor, ancho, largo)	s/e/l		mm	55 / 165 / 1150	59 / 184 / 1150
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5		mm	540	570
4.32	Distancia al suelo en el centro de la longitud del chasis (horquillas bajadas)	m2		mm	30	30
4.33c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x 1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo	Ast		mm	2481 / 2961 [2]	2370
4.34c	Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x 1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo	Ast		mm	2346 / 2826 [2]	2266
4.35	Radio de giro	Wa		mm	1680 / 2160 [2]	1560
	RENDIMIENTO					
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga			km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga			m/s	0.040 / 0.040	0.110 / 0.140
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga			m/s	0.050 / 0.060	0.130 / 0.120
5.7	Capacidad de superación de pendientes, con/sin carga			%	9.0 / 20.0	9.0 / 20.0
5.10	Frenos de servicio (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)				Eléctricos	Eléctricos
	MOTORES ELÉCTRICOS					
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)			kW	1.0	1.0
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%			kW	1.2	1.2
6.4	Batería, voltaje/capacidad nominal después de 5 horas de descarga			V/Ah	24 / 250-375 [6]	24 / 150
6.5	Batería, peso			kg	212-288	151
6.6a	Consumo energético según EN16796			kWh / h	0.26	0.26
	VARIOS					
8.1	Tipo de control de tracción				Continuo	Continuo
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo			dB(A)	60.2	64.5
10.7.2	Vibración corporal (EN 13 059:2002)				1.1	
10.7.3	Vibración de la mano (EN 13 059:2002)				< 2.5	< 2.5

1) Con la batería de 250 Ah esta dimensión aumenta en 65 mm
2) Con la batería de 375 Ah esta dimensión aumenta en 72 mm
3) Con la batería de 250 Ah esta dimensión aumenta en 60 mm
5) Con la batería de 250 Ah esta dimensión aumenta en 41 mm
6) Con las baterías más grandes aumentan varias dimensiones (ver notas 1-5)
7) Medido con la batería de 250 Ah

Ast = Wa-x+l6+a
Ast = Anchura de pasillo de trabajo
Wa = Radio de giro
a = Distancia de seguridad (200 mm)
l6 = Longitud de palet

PREMÍA ES

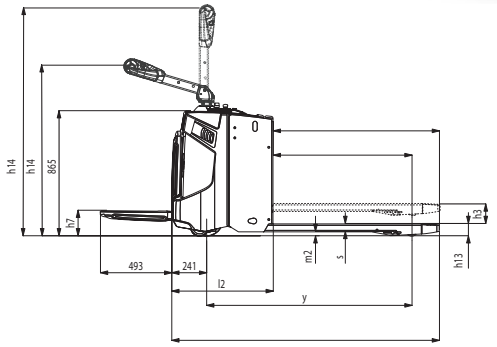
TRANSPALETA ELÉCTRICA DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

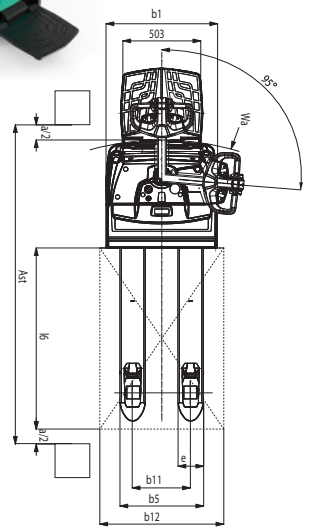
PBP20N3R

CON PLATAFORMA PLEGABLE

2,0 toneladas





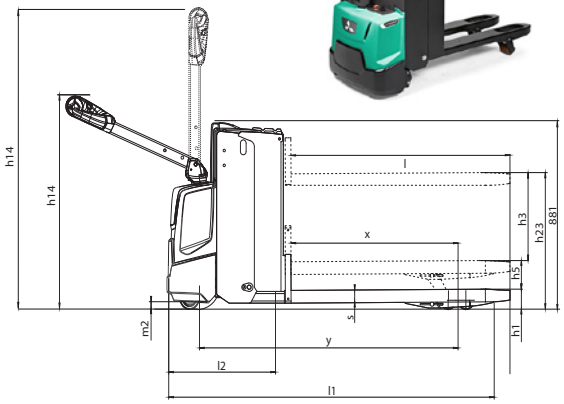


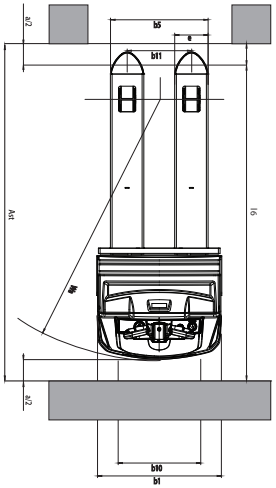
PBP20N3E

CON HORQUILLAS ELEVABLES

2,0 toneladas







Nuestro esfuerzo de mejora continua puede traducirse en cambios en estas especificaciones

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

● = Incluido de serie
● = Opcional

	PBP16N3	PBP18N3	PBP20N3	PBP20N3R	PBP20N3E
CARACTERÍSTICAS GENERALES					
Pantalla multifunción con contador de horas e indicador de descarga de batería	●	●	●	●	●
Entrada por interruptor con llave	●	●	●	●	●
Acceso mediante código PIN, 5 códigos	●	●	●	●	●
Brazo del timón largo centrado (brazo del timón corto en el modelo R)	●	●	●	●	●
Válvula eléctrica de encendido/apagado para elevación y descenso controlada por un interruptor basculante en el cabezal del timón	●	●	●	●	●
Elevación inicial ergonómica, hasta 735 mm para aplicaciones de picking, etc.	–	–	–	–	●
Cambio de batería lateral sobre rodillos, solo para baterías de 250 Ah y 375 Ah (plomo-ácido)	–	●	●	●	–
Carro de cambio de batería, para 2 baterías (plomo-ácido)	–	●	●	●	–
Baterías de Li-Ion	●	●	●	●	●
ENTORNO					
Uso continuo, entre +5 °C y +25 °C	●	●	●	●	●
Diseño para cámaras frigoríficas, entre 0 °C y -35 °C	●	●	●	●	●
Modificación para entornos cálidos, hasta +45 °C	●	●	●	–	●
CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN					
Conducción con el timón elevado	●	●	●	●	●
Mayor distancia al suelo +70 mm, incl. banda de goma para protección de los pies	●	●	●	–	●
OPCIONES DE RUEDAS					
Rueda motriz Vulkollan®	●	●	●	●	●
Rueda motriz Power Friction	●	●	●	●	●
Ruedas de carga simples Vulkollan®	●	●	●	●	●
Ruedas de carga en tándem Vulkollan®	●	●	●	●	●
OTRAS OPCIONES					
Respaldo de carga, altura de 1300 mm (600 mm en el modelo E)	●	●	●	●	●
Rodillos de entrada y salida para palets cerrados	●	●	●	●	●
Color RAL especial	●	●	●	●	●
Cargador incorporado de 30 A para baterías de plomo-ácido	●	●	●	●	●
Bastidor para accesorios	●	●	●	●	●
Soporte para listas/atril, tamaño A4	●	●	●	●	●
Soporte para ordenador, tamaño 10-16"	●	●	●	●	●
Luces de trabajo (LED)	●	●	●	●	●

PREMIA ES

SERIE PBP16 - 20N3(R)(E)

TRANSPALETA ELÉCTRICA

1,6-2,0 toneladas



Acceso mediante código PIN



Respaldo de carga

CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...

Logisnext

Cada producto que lleva el nombre de Mitsubishi Forklift Trucks cuenta con el respaldo de la excelencia técnica, los recursos globales y la innovación continua de Logisnext, un grupo líder dedicado a la manutention de materiales y la intralogística.

Cada producto que lleva el nombre de Mitsubishi Forklift Trucks cuenta con el respaldo de la excelencia técnica, los recursos globales y la innovación continua de Logisnext, un grupo líder dedicado a la manutención de materiales y la intralogística.

Por eso, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y una buena relación calidad-precio, queremos que tenga la seguridad de że es una garantía que podemos cumplir.

Por eso, cada modelo de nuestra galardonada i completa gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén se fabrica conforme a las especificaciones más exigentes, para garantizar que siga trabajando para usted. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos a su disposición para mantener sus carretillas en funcionamiento, aportando nuestra dilatada experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes conectados a toda la organización de Mitsubishi Forklift Trucks y el soporte conectado del grupo Logisnext.

No importa dónde usted esté, estaremos cerca... con la capacidad de satisfacer todas sus necesidades.



PREMiA
LA NÚMERO UNO

Número uno en fiabilidad... número uno en productividad... con independencia de las condiciones de trabajo.

Compactas, eficaces y resistentes, las transpaletas eléctricas PREMiA satisfacen cualquier necesidad.

HECHO EN EUROPA

info@mitforklift.com

WSSM2628 (08/26) © 2026 MLE

© 2026 Logisnext Europe B.V. Todos los derechos reservados. Las especificaciones son orientativas y pueden variar en función de las condiciones de uso. Si no se tienen en cuenta todos los factores, el rendimiento puede variar. A la hora de determinar cuál es el mejor producto o solución, deben tenerse en cuenta todos los recursos comerciales pertinentes y también los conocimientos técnicos del distribuidor oficial. Las opciones y los detalles técnicos pueden cambiar sin previo aviso. Aviso legal completo e información actualizada sobre los productos: www.mitforklift.com

Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hospitaaldreef 29 (planta 13) 1315 RC Almere
Países Bajos
Tel. +31 36 54 94 311

MITSUBISHI FORKLIFT BRIEFING
mft2.eu/fb

App Store
Google Play
mft2.eu/apps

YouTube
mft2.eu/youtube

mft2.eu/facebook

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS