HU-LIFT

APILADOR ELÉCTRICO

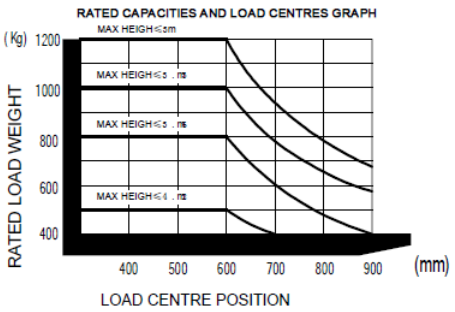


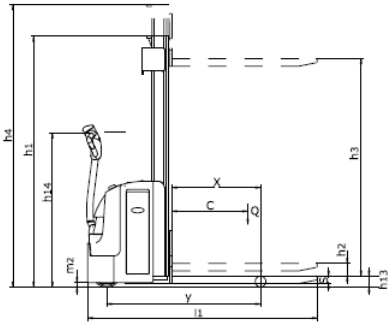
AC Power

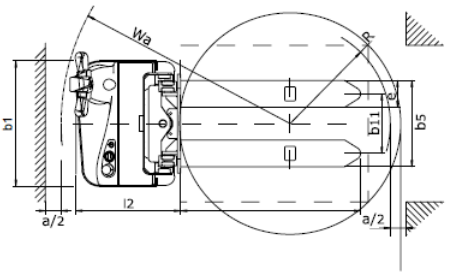
ES10-10WA/ES12-12WA
Bias Electric Stacker 1.0-1.2t

Characteristics				
1.1				
1.2	Model designation		ES10-10WA	ES12-12WA
1.3	Drive unit		Battery	Battery
1.4	Operator type		Walkie	Walkie
1.5	Load capacity	Q (kg)	1000	1200
1.6	Load center	c (mm)	600	600
1.8	Load distance	x (mm)	700	700
1.9	Wheelbase	y (mm)	1218	1218
Weights				
2.1	Service weight (Incl. battery)	kg	850	1050
2.2	Axle loading, laden operator/load side	kg	750/ 1500	750/ 1500
2.3	Axle loading, unladen operator/load side	kg	715/ 335	715/ 335
Wheels, Chassis				
3.1	Tyre type		PU/ PU	PU/ PU
3.2	Tyre size, operator side (diameter × width)	mm	230× 75	230× 75
3.3	Tyre size, load side (diameter × width)	mm	85× 70	85× 70
3.4	Balance wheels (dimensions)		85× 50	85× 50
3.5	Wheels, number operator/load side (x=drive wheels)		1x+ 1/ 2	1x+ 1/ 2
3.6	Tread, operator side	b_{10} (mm)	538	538
3.7	Tread, load side	b_{11} (mm)	380	380
Dimensions				
4.2	Height, mast lowered	h_1 (mm)	1970	1970
4.3	Free lift	h_2 (mm)	100	100
4.4	Lift height	h_3 (mm)	3000	3000
4.5	Height, mast extended	h_4 (mm)	3529	3529
4.9	Height of tiller arm in operating position, min/ max	h_{14} (mm)	825/ 1225	825/ 1225
4.15	Fork height, lowered	h_{13} (mm)	85	85
4.19	Overall length	l_1 (mm)	1826	1826
4.20	Length to face of forks	l_2 (mm)	676	676
4.21	Overall width	b_1/ b_2 (mm)	800	800
4.22	Fork dimensions	s/ e/ l (mm)	60/ 170/ 1150	60/ 170/ 1150
4.25	Outside fork width, minimum/ maximum	b_5 (mm)	550	550
4.32	Ground clearance	m_2 (mm)	30	30
4.33	Aisle width, 1000×1200 pallet crossways	Ast (mm)	2370	2370
4.34	Aisle width, 800×1200 pallet lengthways	Ast (mm)	2303	2303
4.35	Outer turning radius	Wa (mm)	1463	1463
Performance				
5.1	Travel speed, laden/ unladen	km/ h	5/ 5.5	5/ 5.5
5.2	Lifting speed, laden/ unladen	m/ s	0.127/ 0.15	0.127/ 0.15
5.3	Lowering speed, laden/ unladen	m/ s	0.23/ 0.22	0.23/ 0.22
5.8	Maximum gradeability, laden/ unladen S_2 5 min.	%	8/ 16	8/ 16
5.10	Service brake		Electromagnetic	Electromagnetic
Drive				
6.1	Drive motor rating S_2 60 min.	kW	1.1	1.1
6.2	Lift motor rating at S_3 15%	kW	2.2	2.2
6.4	Battery voltage/ rated capacity (5h)	V/ Ah	24/ 210	24/ 210
6.5	Battery weight (with box)	kg	205	205
	Battery compartment dimensions l/ w/ h	mm	650/ 540/ 200	650/ 540/ 200
	Battery type		Industry battery	Industry battery
Others				
8.1	Type of drive control		AC	AC
	Manufacturer		ZAPI	ZAPI
8.4	Sound level at operator's ear	dB (A)	74	74

∗ Special lifting height available







CE CERTIFICATE ISO 9001

HU-LIFT S.L.

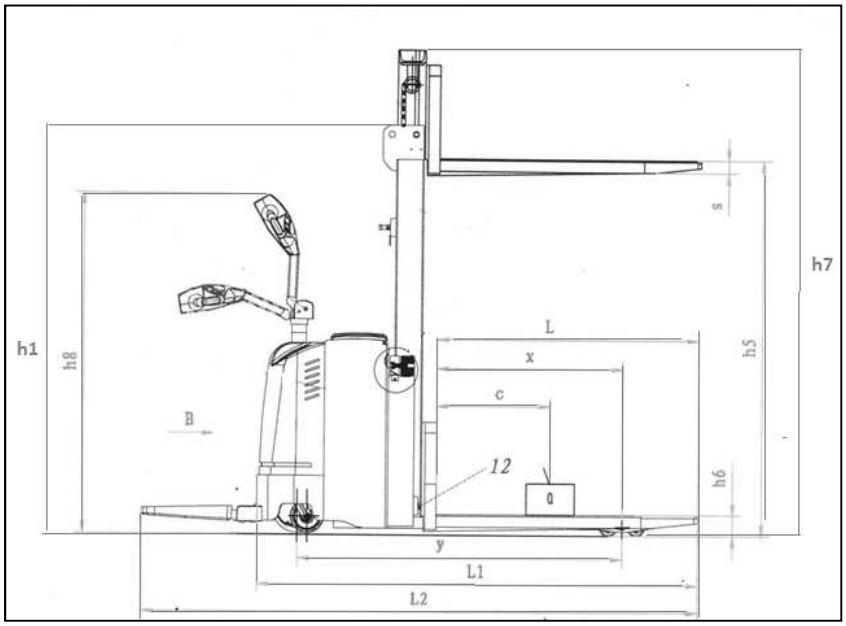
APILADORES ELÉCTRICOS

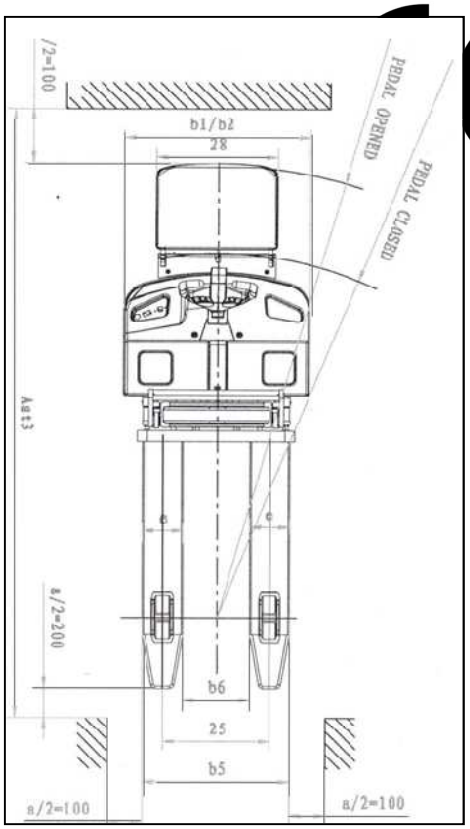
Serie TB 1.0t
1.2t
1.5t
2.0t





Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error de imprenta

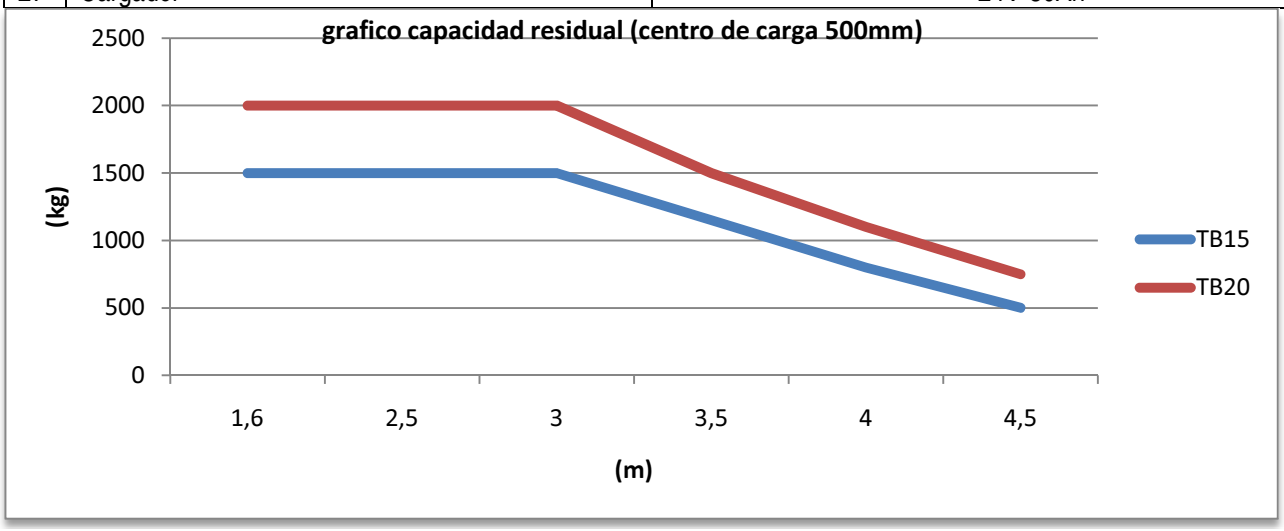




	Modelo	TB10	TB12	TB15	TB20
1	Potencia	Eléctrico			
2	Capacidad (Q)	1000 kg	1200 kg	1500kg	2000 kg
3	Centro de gravedad (c)	500mm			
4	Distancia a la carga (x)	819mm			
5	Distancia entre ejes (y)	1431mm			
6	Peso total (variación según mástil)	940 kg	975 kg	1010kg	1200kg
7	Rodillos	Ø80x70 mm			
8	Rueda motriz	Ø215x90 mm			
9	Ruedas estabilizadoras	Ø150x50 mmm			
10	Altura timón (h8)	1486mm			
11	Elevación mínima de horquillas (h6)	85 mm			
12	Largo total (L1)	2023 mm			
13	Ancho total (b1/b2)	850/850 mm			
14	Tamaño horquillas (sxexl)	60x190x1150 mm			
15	Ancho interior /exterior horquillas (b6 / b5)	158 / 530 mm			
16	Pasillo de trabajo (1000x1200) (Ast3) (con plat / sin plat)	2723 / 2223mm			
17	Radio de giro (con /sin plataforma)	2135 / 1698 mm			
18	Velocidad tracción (con / sin carga)	4.02 / 5.82 km/h			
19	Velocidad elevación (con / sin carga)	0.05 / 0.06 mm/s			
20	Velocidad de descenso (con/ sin carga)	0.15 / 0.05 m/s			
21	Gradabilidad	8%			
22	Freno tracción	Eléctrico			
23	Motor tracción	1.2 kw			
24	Motor elevación	2.0 kw			

Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error de imprenta

25	Batería	24V-210Ah
26	Peso de la batería	180 kg
27	Cargador	24V-30Ah



Elevación (h5)	Replegado (h1)	Elevación libre	Desplegado (h7)	Capacidad residual (centro de carga 500mm)			
				1.0t	1.2t	1.5T	2.0T
		Mástiles Dúplex					
1600mm	2080mm	0mm	2010mm	1000kg	1200kg	1500 kg	2000 kg
2500mm	1795mm	0mm	2970mm	1000kg	1200kg	1500 kg	2000 kg
3000mm	2040mm	0mm	3463mm	1000kg	1200kg	1500 kg	2000 kg
3500mm	2290mm	0mm	3963mm	800kg	1000kg	1150 kg	1500 kg
4000mm	2545mm	0mm	4463mm	600kg	700kg	800 kg	1100 kg
2500mm	1880mm	1350mm	3050mm	1000kg	1200kg	1500 kg	2000 kg
3000mm	2130mm	1600mm	3570mm	1000kg	1200kg	1500 kg	2000 kg
3500mm	2380mm	1850mm	4100mm	800kg	1000kg	1150 kg	1500 kg
		Mástiles tríplex					
4500mm	2070mm	0mm	4970mm			500 kg	750 kg
4500mm	2164mm	1600mm	5064mm			500 kg	750 kg

HU-LIFT S.L.

DISTRIBUIDOR

Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error de imprenta

CE

Apilador eléctrico



Modelo			WK1545		FK1550	
Tipo			Sin plataforma	Con plataforma	Sin plataforma	Con plataforma
Capacidad		Kg	1500		1500	
Centro de carga		Mm	(C) 600		(C) 600	
Elevación máxima		Mm	(h3) 4500		(H) 5000	
Elevación mínima		Mm	(h) 90		(h) 90	
Elevación libre		Mm	(h4) 1550		1717	
Replegado		Mm	2175		(H2) 2342	
Desplegado		Mm	5375		(H1) 5873	
Largo horquillas		Mm	(l) 1150		(L1) 1150	
Ancho total horquillas		Mm	(M) 560		(b1) 560	
Ancho individual horquillas		Mm	160		(b2) 160	
Velocidad translación	Con carga Sin carga	Km/h	5.2 6.8		5.2 6.8	
Velocidad elevación	Con carga Sin carga	Mm/s	127 170		127 170	
Velocidad de bajada	Con carga Sin carga	Mm/s	150 128		150 128	
Motores	Translación Elevación	W/V	1200/24 3000/24		1200/24 3000/24	
Rodillo delantero doble		Mm	ø 78x70		ø 78X70	
Rueda estabilizadora		Mm	ø 150x50		ø 150X75	
Rueda motriz (de dirección)		Mm	ø 250x80		ø 250X80	
Batería tracción/ cargador		Ah/V A/V	240Ah/24V 30A/24V		240Ah/24V 30A/24V	
Peso de la batería		Kg	230		235	
Radio de giro (wa)		Mm	1605	2065	1600	2060
Dimensiones		Mm	2013x940x 2175	2507x940x 2175	2017X940X 2342	2511X940X 2342
Peso neto (sin batería)		kg	1010	1035	1085	1110